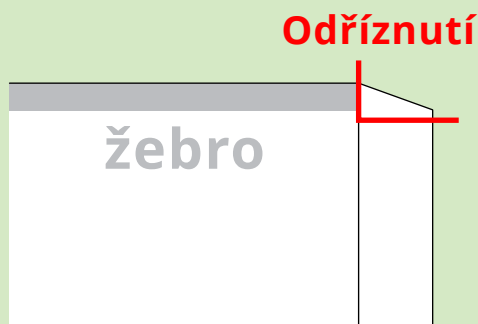


Informace pro práci s laserovými žebry/díly

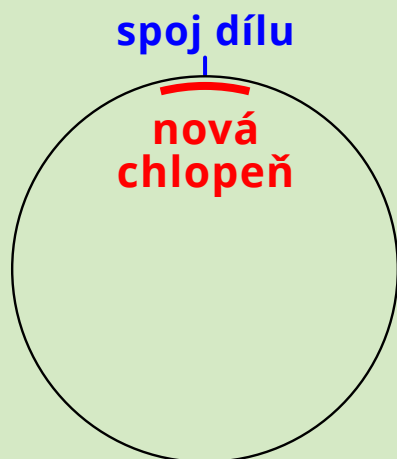
Úprava chlopní



Žebra jsou dělána podle půdorysů dílů, do kterých se žebra vlepují. **Přesný obvod dílů**, kam přijdou žebra, se docílí **odříznutím kousku chlopně na okraji chlopně**, kde bude žebro, aby v místě spojení dílu nebo přilepení k jinému dílu **nedocházelo k součtu tloušťky papíru dílu a chlopně**.

Výška odříznutí části chlopně se určí **podle tloušťky žebra** + cca 0,5 mm.

Když je **půdorys dílu vyplněn žebrem**, je **možné chlopně odříznout a díl** k terénu nebo dalším dílům **lepit natupo**. Spojení dílů při lepení natupo vypadají mnohem lépe.



Úprava chlopní u dílů s kruhovým nebo elipsovým půdorysem

U dílů s kruhovým nebo elipsovým půdorysem pro přesný obvod dílu **odříznout chlopěň** u dílu a **vytvořit chlopěň novou**.

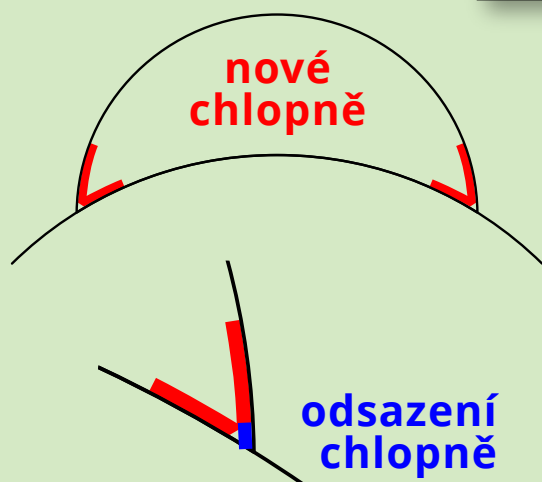
U nové chlopně **zkrátit délku chlopně** o výšku žebra/žebíř – viz bod výše. **Novou chlopěň přilepit k rubu okrajů dílu**.

Úprava chlopní u dílů apsid nebo podobných dílů

U dílů **apsid** (polokruhových výklenků), nebo podobných dílů jako jsou apsidy, **odříznout chlopěň** a **na rub přilepit nové chlopěň**.

Při vytvoření nových chlopní na okraje dílu apsidy je třeba **zohlednit tloušťku papíru chlopně** (vhodný je slabší papír, aby bylo možné udělat ostrý lom chlopně) a **upravit délku chlopně**. Také je třeba **trochu chlopně odsadit od okrajů dílu apsidy**, aby díl apsidy dosedl na díl, na který se má apsidy přilepit.

Odsazení chlopně od okraje **odhadnout podle úhlu**, který vznikne **mezi dílem apsidy a dílem**, na který se apsidy lepí.



Po vyjmutí žebíř z archu je **přínosné otřít jejich hrany např. papírovou utěrkou**, aby při další práci hrany žebíř nešpinily.

Pokud žebro jde zasouvat do obvodu dílů ztuhá, je možné malinko seříznout rohy žebíř v rozích, kde je ohyb papíru.